

Swiss Premium-Solarmodule

Rahmenlose Glas-Glas-Module P260 bis M280





Swiss Made in Langenthal



Erfüllt besonders hohe ästhetische Anforderungen



Sicherheitsglas für Überkopfverglasung und Fassaden



Schmutz und Schnee bleiben nicht haften



Lebensdauer über 50 Jahren dank Glas-Glas-Technologie



Lückenlose Rückverfolgbarkeit aller Rohmaterialien



Keine Zollbeschränkungen (für Exporte in USA & EU)



Best-in-Class Strategie

Megasol setzt in der Materialbeschaffung auf die beste Kombination aus den besten Komponenten.

Dank Kooperationen mit den fortschrittlichsten Polysilizium- und IngotHerstellern wird die Energieamortisationszeit von Megasol-Produkten
laufend verkürzt. Die auf 100 % Silizium
basierenden Solarlösungen sind frei von
Cadmium und anderen Schwermetallen. Sämtliche Rohmaterialien können
während dem ganzen Produkt-Lebenszyklus lückenlos rückverfolgt werden.

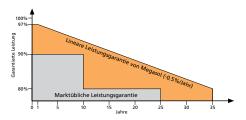
Fertigungsprozesse

Mit über 20 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Solarlösungen steht Megasol für Perfektion. In der automatisierten Solarmodul-Produktion werden über 130 Qualitätskontrollen durchgeführt und protokolliert. Jede Solarzelle wird mittels dreimaliger Elektrolumineszenzprüfung auf Mikrorisse untersucht.

Das effiziente Zusammenspiel aller Teilprozesse ermöglichen die einzigartige Qualität und Lebensdauer von Megasol-Produkten.

Schweizer Garantie

Megasol (Schweiz) bürgt für die Qualität mit einer 35-jährigen linearen Leistungsgarantie und einer 10-jährigen Produktgarantie.



Megasol Leistungsgarantie:

Relativer Wirkungsgrad in Bezug zur Minimalleistung (%). Mind. 97% der Minimalleistung innerhalb des ersten Jahres. Danach max. 0.5% Degradation pro Jahr. Mind. 92.5% der Minimalleistung nach 10 Jahren. Mind. 85% der Minimalleistung nach 25 Jahren. Mind. 80% der Minimalleistung nach 35 Jahren. Alle Daten innerhalb der Messtoleranzen. Garantien gemäss den Megasol-Garantiebedingungen jeweils neuster Fassung, welche unter www.megasol.ch/garantie zur Verfügung stehen.

Elegant - Robust - Langlebig



« Photon attestiert Glas-Glas-Solarmodulen eine doppelt so lange Lebensdauer»

Bei den zukunftsweisenden Glas-Glas-Modulen von Megasol besteht die Front- und Rückseite aus zwei identischen Glasscheiben. Das Verbundsicherheitsglas ist für Überkopfverglasung zugelassen und kann damit für die Fassadenintegration eingesetzt werden.

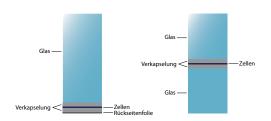
Dank dem Einsatz eines besonders hochwertigen Verkapselungsmaterials erreichen Swiss Premium-Solarmodule eine sehr hohe Lebensdauer von über 50 Jahren. In der Glasindustrie hat sich diese Technologie für die Produktion von Verbundsicherheitsglas seit langem bewährt – Glas weist gemäss Langzeittests eine 50 mal geringere Wasserdampfdurchlässigkeit als Backsheets auf.

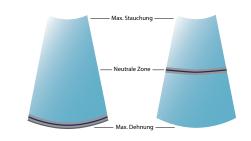
Glas-Glas-Solarmodule können mittels Laminatklemmen zu allen gängigen Montagesystemen verwendet werden. Mit ihrer Eleganz sind die Swiss Premium-Solarmodule besonders für hohe architektonische Ansprüche geeignet. Es können schwarze, weisse, transluzide und farbige Ausführungen hergestellt werden.

Die bei anderen Solarmodulen sichtbaren Zellstring-Verbinder sind bei der schwarzen Ausführung unsichtbar verlegt.

Für den hochalpinen Einsatz können diese Module mit geeigneter Unterkonstruktion bis zu 13'000 N/m² belastet werden.

Laminataufhau



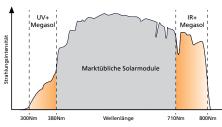


Bei konventionellen, asymmetrisch aufgebauten Glas-Folie-Modulen (links) wirken starke Kräfte auf die Solarzellen ein, wobei sich bei hoher Belastung Mikrorisse bilden können. Bei symmetrisch aufgebauten Glas-Glas-Modulen (rechts) befinden sich die Solarzellen in einer neutralen Zone. So bleiben sie auch bei starker statischer Belastung stressfrei gelagert.

Spektraloptimierung



Dank modernster Spektraloptimierung leisten Megasol-Solarmodule bei Bewölkung und Dämmerung bis zu 15% mehr als marktübliche Module. Mit einem unschlagbaren Schwachlichtverhalten erzielen sie in der Praxis sehr hohe Jahreserträge.



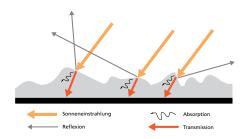
Die Durchlässigkeit des Verkapselungsmaterials für UV- und IR-Strahlen wurde optimiert.

Hochtransparentes Glas

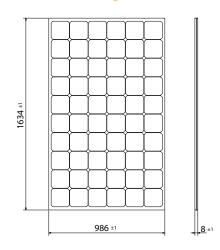
Megasol verwendet ein spezielles Frontglas mit höchster Lichtdurchlässigkeit, welches 2 bis 3 % Mehrertrag ermöglicht.

Die äusserst geringe (technologisch unvermeidbare) Restreflektion (1.2%) wird von der strukturierten Oberfläche gestreut, wodurch die Solarfläche nicht als Blendung wahrgenommen wird.

Der durch Nanovergütung erreichte Selbstreinigungseffekt reduziert Betriebs- sowie Wartungskosten und steigert den Ertrag zusätzlich.



Technische Zeichnung



Swiss Premium-Solarmodule Spezifikationen

NA 1.11	D250 50 65	MADEO CO 1 CC	M270 CO L CC	14270 60 4 66	11270 60 66	
Modelle	P260-60-w GG	M260-60-bGG	M270-60-bGG	M270-60-t GG	M270-60-wGG	M280-60-w GG
Artikelnummer	0322.0889	0322.0920	0322.0884	0322.0888	0322.0900	0322.0883
Zell-Zwischenräume	weiss	schwarz		transluzid	weiss	
Elektrische Daten STC						
Nennleistung Pmpp	260 Wp	260 Wp	270 Wp	270 Wp	270 Wp	280 Wp
Nennspannung Umpp	31.3V	30.8V	31.2 V	31.2 V	31.2 V	31.6V
Nennstrom Impp	8.36 A	8.46 A	8.67 A	8.67 A	8.67 A	8.87 A
Leerlaufspannung Uoc	38.1 V	38.1 V	38.3 V	38.3 V	38.3 V	38.5 V
Kurzschlussstrom Isc	9.04A	8.91 A	9.08A	9.08A	9.08 A	9.25 A
Allgemeine Daten Standard-Testbedingungen STC: Einstrahlung 1000W/m², Zelltemperatur 25°C, AM 1.5¹						
Leistungstoleranz	-0%/+5%					
Zelltyp	156x156mm, poly 156x156mm, monokristallin, Ionenimplanter-Technologie					
Zellmatrix	6 Strings à 10 Zellen (60 Zellen)					
Bypass-Dioden	3 Stk. (geringer Verlust bei Teilverschattung)					
Zellwirkungsgrad	18.20 %	19.22 %	19.84%	19.84%	19.84%	20.20 %
Modulwirkungsgrad	16.02 %	16.02 %	16.63 %	16.63 %	16.63 %	17.24%
Temperaturkoeffizient	Uoc -0.26 %/°C, lsc +0.031 %/°C, Pmpp -0.37 %/°C					
Nennbetriebstemperatur der Zelle (NOCT)	45°C (±2°C)					
Betriebstemperaturbereich	-40 +85°C					
Max. Systemspannung	1000 V					
Max. Rückstrom	20 A					
Max. Stringsicherung	16A					
Abmessungen (LxBxH) ²	1634x986x8mm					
Gewicht	28.2 kg					
Mechanische Daten						

Mechanische Daten

Laminataufbau	Glas-Glas
Rahmen	Rahmenlos
Frontglas	3.2 mm hochtransparentes Solarglas, getempert/ gehärtet, nanovergütete/antireflektive Oberfläche
Verkapselungsmaterial	Spezial-EVA (UV+/IR+) mit niedrigstem Yellowness-Index
Rückglas	3.2 mm Solarglas, getempert/gehärtet
Anschlussbox	IP 67, 4 mm² Solarkabel mit MC4-kompatiblen Steckern
7-4:014-	

Zertifikate

Zerunkate				
Windsog / Schneedruck	Rahmenlos geprüft bis 6000 N/m² (4 Befestigungspunkte) resp. 13'000 N/m² (6 Befestigungsp.), IEC/EN 61215 2nd Ed.			
Hagelbeständigkeit	Geprüft bis 40 mm Durchmesser bei 23 m/s Hagelschutzklasse 4, Schweizerisches Hagelschutzregister			
Betriebssicherheit	Class A, Schutzklasse II, IEC/EN 61730			
Salznebeltest	IEC/EN 61701 I + II			
Ammoniak-Korrosionsprüfung	IEC/EN62716, für hohe Beanspruchung in der Landwirtschaft			
Hinweise zum Brandschutz	Oberste Deckschicht sowie Rückseite besteht aus hitze- beständigem Glas, Bauelement gilt als nicht brennbares Material im Sinne der kantonalen Feuerversicherungen			
Megasol-Garantie	10 Jahre Produktgarantie, 35 Jahre lineare Leistungsgarantie			
Megasol Premium-Qualität	Ionenimplanter und selektive Emitter bei der Zellherstellung PID-frei (keine spannungsbedingte Leistungsdegradation) Ausgewiesen gute Diffuslicht-Leistung Lückenlose Rückverfolgbarkeit aller Rohmaterialien			

 $^{^{1}}$ Messtoleranzen STC: ± 3 % (Pmpp); ± 10 % (Isc, Uoc, Impp, Umpp) 2 ± 1.0 mm

<u>Hinweis:</u> Den Anweisungen in der Installationsanleitung ist unbedingt Folge zu leisten. Weitere Informationen zur freigegebenen Nutzung der Produkte sind der Installations- und Betriebsanleitung zu entnehmen oder können beim Technischen Service erfragt werden.









Megasol Energie AG

Über 500 Fachpartner in der Schweiz und 100 Vertretungen in Europa, Asien und Südamerika.

Hotline: +41 62 919 90 90 www.megasol.ch

Megasol-Partner

© Megasol Energie AG. Februar 2015. Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Dieses Datenblatt entspricht der DIN EN 50380. *Titelbild: BF berger+frank ag.*